

DIN EN 14700 T 19 12 3 Nb R M21 3  
AWS E 318 TO - 4

## CORODUR® TS-318L

Hochlegierter Fülldraht für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen stabilisierten Cr- Ni- Stählen mit hoher Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion bei

Betriebstemperaturen bis 400 °C und für kaltzähe austenitische Stähle bis -100 °C. An Luft und oxidierenden Gasen bis ca. 800 °C zunderbeständig.



1.4401 X5CrNiMo 17-12-2  
1.4579 X6CrNiMoTi 17-12-2;  
1.4408 GX5CrNiMo 19-11-2

1.4571 X6CrNiMoTi 17-12-2 1.4436 X3CrNiMo 17-13-3  
1.4437 GX6CrNiMo 18-12 1.4580 X6CrNiMoNb 17-12-2  
1.4583 GX10CrNiMoNb 18-12

### SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0,03	0,9	1,5	19,5	12,0	2,9	0,45

Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>	Streckgrenze $R_{p0,2}$ N/mm <sup>2</sup>	Dehnung $A_5$ %	Kerbschlagarbeit (J)
620	480	34	60 @ 20° C

### LIEFERFORMEN

Abmessung	Spulung	Schutzgas
1,2	BS 300	Argon + Co <sub>2</sub>
1,6	BS 300	Argon + Co <sub>2</sub>

Andere Abmessungen auf Anfrage

ROST-, SÄURE- UND HITZE-  
BESTÄNDIGE WERKSTOFFE

Rev. 01.01-2021.1