

CORODUR® TS-308L

DIN EN 14700 T 19 9 L R M 3 (C 3)
AWS E 308 LTO-1/ 4

Hochlegierter Fülldraht für Verbindungsschweißungen an korrosionsbeständigen Cr-Ni-Stählen mit extra niedrigen Kohlenstoffgehalten und mit hoher Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion bei Betriebstempera-

turen bis 350 °C und für kaltzähe austenitische Stähle bis -196 °C. An Luft und oxidierenden Gasen bis ca. 800 °C zunderbeständig. Das Schweißgut ist hochglanzpolierbar.



1.4306 X2CrNi19-11
1.4541 X6CrNiTi18-10
1.4301 X5CrNi18-10

1.4312 GX10CrNi18-10
1.4300 X 12 CrNi 18 8
1.4552 GX5CrNiNb19-11

1.4311 X2CrNi18-10
1.4550 X6CrNiTi18-10
1.4308 GX5CrNi19-10

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,03	0,7	1,4	19,5	10,5

Zugfestigkeit R_m N/mm ²	Streckgrenze $R_{p0,2}$ N/mm ²	Dehnung A_5 %	Kerbschlagarbeit (J)
560	400	40	32 @ -196° C

LIEFERFORMEN

Abmessung	Spulung	Schutzgas
0,9	BS 300	Argon + Co ₂
1,2	BS 300	Argon + Co ₂
1,6	BS 300	Argon + Co ₂

Andere Abmessungen auf Anfrage

ROST-, SÄURE- UND HITZE-
BESTÄNDIGE WERKSTOFFE