

EN ISO 14919 - 6 - 1,6 - 4

CORODUR® SP 233

Sehr hohe Haftfestigkeit, auch bei glatten Oberflächen, selbsthaftend, sehr dichte Schichten. Auftragung auf gereinigte ungestrahlte Oberflächen möglich. Beste Haftung wird erreicht bei Auftragung in einem Übergang (ca. 0,125

mm). Die Schicht kann gut mechanisch bearbeitet werden. Entwickelt für Lichtbogendraht-, geeignet auch für Drahtflam- und Hochgeschwindigkeits-Drahtflammspritzen.



Haftschicht, mit guter Oxidations- und Hochtemperaturbeständigkeit bis 650 °C.

SPRITZGUTANALYSE (%)

Basis = Ni

Al

10,0

Härte
HV

200

Schmelzpunkt
°C

~ 1430

Dichte
gr/ dm³

7,8

Spritzleistung
kg/h/100 A

4,5

SPRITZPARAMETER

Standard mm	Zerstäuberluft Druck	Spannung Volt	Strom Ampere	Spritzabstand mm	Auftrag/Übergang mm/Pass	Effizienz %
1,6	3,5	28 -32	200-300	75-125	0,125	70 - 80

LIEFERFORMEN

	Spule	B5 300 = 15 kg	B 450 = 25 kg
Drahtdurchmesser		1,6 mm (1/16")	2,4 mm (3/32")

Andere Abmessungen auf Anfrage

THERMISCHES SPRITZEN

Rev. 01.01-2021.1