

EN ISO 14919 - 6 - 1,6 - 4

CORODUR® SP 231

Excellent bond strength due to exothermic reaction. Used as bond coats for repair of machineable C- steels and corrosion resistant steels. Good resistance to particle erosion and Mo

content provides for increased wear resistance. Made exclusively for arc spraying, but may also be sprayed by wire- and high-velocity-wire-flame-spraying.



Applications include worn bearing areas and repair of parts out of tolerance or worn out components.

COMPOSITION (WEIGHT-%)

Base = Ni

Mo	Al
6,0	5,0

Hardness HV	Melting point °C	Density gr/ dm ³	Spray rate kg/h/100 A
240	~ 680	7,2	4,5

SPRAY PROCEDURE (ARC)

Standard mm	Atomizing Air Pressure	Arc Load Volt	Amperage Ampere	Stand off mm	Thickness/ pass mm/Pass	Efficiency %
1,6	3,5	30-32	100-200	75-125	0,13	

FORMS OF DELIVERY

Coil	B5 300 = 15 kg	B 450 = 25 kg
Wire Diameter	1,6 mm (1/16")	2,4 mm (3/32")

Other Dimensions on demand

CORODUR kann ohne Ankündigung die Charakteristiken des Drahtes im Sinne der Produktverbesserung ändern. Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung dienen der Information des Anwenders. Die Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Wir empfehlen dem Anwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu prüfen.

THERMAL SPRAYING

Rev. 01.01-2021.1