

EN ISO 14919 – 6 – 1,6 – 4

CORODUR® SP 224

CORODUR® SP 224, a nickel-based cored wire, shows good resistance in a Vanadium- and Sulphur-boiler environment. Coating made by CORODUR® SP 224 can be loaded up to 980 °C.

Made especially for arc spraying, it may also be sprayed by wire- and high-velocity-wire-flame spraying.



Application as coatings on water walls, on cyclones and on boiler tubes.

COMPOSITION (WEIGHT-%)

Base = Ni

Cr	Ti
45,0	1,0

Hardness HRC	Melting point °C	Density gr/ dm ³	Spray rate kg/h/100 A
32	~ 1480	7,2	5

THERMAL SPRAYING

SPRAY PROCEDURE (ARC)

Standard mm	Atomizing Air Pressure	Arc Load Volt	Amperage Ampere	Stand off mm	Thickness/ pass mm/Pass	Efficiency %
1,6	3,5	27-29	200-350	150-170	0,13	70 - 80

FORMS OF DELIVERY

Coil	B5 300 = 15 kg	B 450 = 25 kg
Wire Diameter	1,6 mm (1/16")	2,4 mm (3/32")

Other Dimensions on demand

CORODUR kann ohne Ankündigung die Charakteristiken des Drahtes im Sinne der Produktverbesserung ändern. Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung dienen der Information des Anwenders. Die Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Wir empfehlen dem Anwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu prüfen.

Rev. 01.01-2021.1