

EN ISO 14919 - 5 - 1,6 - 4

CORODUR® SP 121

Korrosionsträge, harte Fülldrahtlegierung mit guter Verschleißbeständigkeit. Besitzt geringe Schrumpfung und damit sind relativ hohe Schichtdicken erreichbar. Gute mechanische

Bearbeitbarkeit durch Schleifen. Entwickelt für Lichtbogendraht-, geeignet auch für Drahtflam- und Hochgeschwindigkeits-Drahtflammspritzen.



Instandsetzung und Aufarbeitung von Maschinenteilen, Pumpenkolben, Zapfenflächen, Walzen.

SPRITZGUTANALYSE (%)

Basis = Fe

Al	Mn	C
5,5	1,0	0,2

Härte HRc	Schmelzpunkt °C	Dichte A ₅ gr/ dm ³	Spritzleistung kg/h/100 A
ca. 30	~ 1370	6,8	4,0

SPRITZPARAMETER

Standard mm	Zerstäuberluft Druck	Spannung Volt	Strom Ampere	Spritzabstand mm	Auftrag/Übergang mm/Pass	Effizienz %
1,6	3,5	29 - 30	200-300	125 - 175	0,125	70 - 80

LIEFERFORMEN

Spule	B5 300 = 15 kg	B 450 = 25 kg
Drahtdurchmesser	1,6 mm (1/16")	2,4 mm (3/32")

Andere Abmessungen auf Anfrage

THERMISCHES SPRITZEN

Rev. 01.01-2021.1