

EN ISO 14919 - 5 - 1,6 - 4

CORODUR® SP 120

Korrosionsträge harte Fülldrahtlegierung mit guter Verschleißfestigkeit. Besitzt geringe Schrumpfung und damit sind relativ hohe Schichtdicken erreichbar. Gute mechanische

Bearbeitbarkeit durch Schleifen. Entwickelt für Lichtbogendraht-, geeignet auch für Drahtflam- und Hochgeschwindigkeits-Drahtflammspritzen.



Instandsetzung und Aufarbeitung von Maschinenteilen, Pumpenkolben, Zapfenflächen, Walzen.

SPRITZGUTANALYSE (%)

Basis = Fe

Cr	Ni	Si	Mn	C
14,0	0,4	0,5	0,8	0,35

Härte HRc	Schmelzpunkt °C	Dichte A ₅ gr/ dm ³	Spritzleistung kg/h/100 A
30-45	~ 1430	6,7	4,5

SPRITZPARAMETER

Standard mm	Zerstäuberluft Druck	Spannung Volt	Strom Ampere	Spritzabstand mm	Auftrag/Übergang mm/Pass	Effizienz %
1,6	3,5	29 -30	50-300	125-175	0,125	70 - 80

LIEFERFORMEN

Spule	B5 300 = 15 kg	B 450 = 25 kg
Drahtdurchmesser	1,6 mm (1/16")	2,4 mm (3/32")

Andere Abmessungen auf Anfrage

THERMISCHES SPRITZEN

Rev. 01.01-2021.1