

EN ISO 14919 - 5 - 1,6 - 4

CORODUR® SP 108

Fülldrahtlegierung auf Eisenbasis für korrosionsbeständige und sehr abrasionsbeständige Schichten. Die Schichten sind gut polierfähig.

Entwickelt für Lichtbogendraht-, geeignet auch für Drahtflam- und Hochgeschwindigkeits-Drahtflammspritzen.



Einsetzbar für Kesselwände, Rollen für Papierindustrie, Marinewellen und in der Lebensmittelindustrie.

SPRITZGUTANALYSE (%)

Basis = Fe

Cr	Ni	Si	Mo	Mn	C
26,0	3,0	1,6	0,8	1,6	1,7

Härte HRc	Schmelzpunkt °C	Dichte A ₅ gr/ dm ³	Spritzleistung kg/h/100 A
40-42	~ 1260	6,7	3,6

SPRITZPARAMETER

Standard mm	Zerstäuberluft Druck	Spannung Volt	Strom Ampere	Spritzabstand mm	Auftrag/Übergang mm/Pass	Effizienz %
1,6	3,5	33 - 34	100-200	75-125	0,125	70 - 80

LIEFERFORMEN

Spule	B5 300 = 15 kg	B 450 = 25 kg
Drahtdurchmesser	1,6 mm (1/16")	2,4 mm (3/32")

Andere Abmessungen auf Anfrage

THERMISCHES SPRITZEN

Rev. 01.01-2021.1