

EN ISO 14919 - 5 - 1,6 - 4

# CORODUR® SP 102

Fülldrahtlegierung auf Eisenbasis für abrasions- und erosionsbeständige Beschichtungen. Schichten aus CORODUR® SP 102 sind wärmebeständig bis 650 °C mit hoher Haftkraft.

Entwickelt für Lichtbogendraht-, geeignet auch für Drahtflammspritzen und Hochgeschwindigkeits-Drahtflammspritzen.



Einsatz als Erosionsschutz auf Flossenwänden, Zyklonen, in Dampfturbinen.

## SPRITZGUTANALYSE (%)

Basis = Fe

Cr	Si	B	Mn	Ti	C
20,0	1,5	1,5	1,0	3,5	0,6

Härte HV <sub>0,3</sub>	Schmelzpunkt °C	Dichte A <sub>5</sub> gr/ dm <sup>3</sup>	Spritzleistung kg/h/100 A
850	~ 1430	6,9	4,5

## SPRITZPARAMETER

Standard mm	Zerstäuberluft Druck	Spannung Volt	Strom Ampere	Spritzabstand mm	Auftrag/Übergang mm/Pass	Effizienz %
1,6	3,5	30-32	100-200	75-125	0,125	70 - 80

## LIEFERFORMEN

Spule	B5 300 = 15 kg	B 450 = 25 kg
Drahtdurchmesser	1,6 mm (1/16")	2,4 mm (3/32")

Andere Abmessungen auf Anfrage

THERMISCHES SPRITZEN

Rev. 01.01-2021.1