

COROLIT 6

DIN EN 14700 MF 20-55-CGTZ
AWS A5.21 ERCCoCr-A

Die Kobaltbasislegierung COROLIT 6 setzt ein austenitisches Schweißgut mit eingelagerten Cr und W-Karbid ab. Die Legierung widersteht neben hohem Abrieb und korrosivem Angriff auch harten Schlägen und ist beständig gegen Thermoschock. Wegen Ihrer hohen Zähigkeit ist sie mit Hartmetall - Werkzeugen

noch spangebend bearbeitbar. Die Härte verringert sich bei 300°C um ca. 16% bei 600°C um ca. 30%. Eine Pufferlage mit CORODUR® 200 K wird empfohlen. Wegen der möglichen Rissgefahr wird eine Vorwärmung auf ca. 350°C empfohlen.



Abrasion, Erosion, Korrosion, Kavitation bei hohen Temperaturen, Dampfventile, Hochtemperaturflüssigkeitspumpen, Warmschermesser, etc.

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % Basis = Co

C	Si	Mn	Cr	W	Fe
1,1	1,0	1,0	28,0	4,5	< 3,0

Härte HRc

40-43

SCHWEISSPARAMETER

Abmessung	Volt	Ampere
1,2	20-24	150-200
1,6	22-26	180-240
2,0	25-27	220-260
2,4	25-27	260-300
2,8	26-28	280-340

Andere Abmessungen auf Anfrage

LIEFERFORMEN

Einheit	Wert
Spule BS 300	15 kg
Spule B 450	25 kg
Fassspulung	300 kg

G = Gasgeschützt , UP = Unterpulver