

DIN EN 14700

DIN 8573 | AWS A 5.15

CORODUR® E NIFE 60/40

CORODUR® NiFe 60/40 ist eine Elektrode mit basisch grafitischer Sonderumhüllung für die Kaltschweißung aller Graugussarten, auch in Verbindung mit Stahl. Insbesondere aber für die Schweißung von Sphäroguss. Die Legierung des Schweißgutes ist dem Grundwerkstoff

sehr farbähnlich und korrodiert später auch wie dieser. Die Legierung besitzt eine ausgezeichnete Rissicherheit und hohe Festigkeit. Die Schweißnaht ist selbst an den Übergangszonen noch bearbeitbar.



GG 10, GG 40, GTS 35, GTS 70, GTW 35, GTW 70, GGG 40, GGG 80

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % Base = Fe

C	Si	Mn	Ni
1,1	1,2	1,0	54,0

HÄRTE HB
191

STROMEIGNUNG
+ / ~ 50 V

POSITION
PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

RÜCKTROCKNUNG bei Bedarf
1h bei 120°C +/- 10

STABELEKTRODEN

DURCHMESSER UND LIEFERFORMEN AUF ANFRAGE

Rev. 01.01-2021-1