

COROLOY E CO

COROLOY E Co ist eine Wechselstrom verschweißbare Hochleistungselektrode mit ca. 160 % Ausbringung auf Nickelbasis. Das abgesetzte Schweißgut ist sowohl unter oxidierenden als auch unter reduzierenden Bedingungen korrosionsbeständig. Panzerungen mit COROLOY E Co sind außerordentlich zäh und verfestigen sich durch Schlagbeanspruchung und

Nachbearbeitung auch bei hohen Temperaturen auf ca. 400 HB, ohne dass dies mit einer Deformation des Schweißgutes verbunden ist. Bei dicken Auftragungen sollten die unteren Lagen mit CORODUR E 29/9 gepuffert werden. Um ein rissfreies Schweißergebnis zu erzielen, sollte je nach Grundwerkstoff eine Vorwärmung auf 300 – 400° C vorgenommen werden.



Typischer Anwendungsfälle sind Auftragungen an: Gesenken, Warmpresstempeln, Hammersättel, Warmlochdornen usw.

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % Base = Ni

| C | Cr | Co | Mo | W | Fe |
|------|------|-----|------|-----|-----|
| 0,06 | 15,0 | 2,0 | 16,0 | 4,0 | 5,0 |

| | | | |
|--|-----------------------------------|---|--|
| HÄRTE HB 220 Verfestigt: 400 | STROMEIGNUNG + / ~ 50 V | POSITION PA, PB, PC, PD, PE, PF | RÜCKTROCKNUNG bei Bedarf 1h bei 300°C |
|--|-----------------------------------|---|--|

DURCHMESSER UND LIEFERFORMEN AUF ANFRAGE

STABELEKTRODEN

Rev. 01.01-2021-1