

COROLIT E 21

COROLIT E 21 ist eine Wechselstrom verschweißbare Hochleistungselektrode mit ca. 160 % Ausbringung. Sie setzt das zähste, korrosionsbeständigste und wärmefesteste Schweißgut der gängigen Kobalthartlegierungen ab. Die Legierung ist von beachtlicher Stoßbeständigkeit, kaltverfestigend und durch Hämmern bis auf ca. 45 HRC verfestigend. Die

Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung. Anschließende Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700°C) ist nicht erforderlich, höchstens bei großen Konstruktionen.



Die vorgenannten Eigenschaften machen COROLIT E 21 besonders empfehlenswert, wo Korrosion, Schlagbeanspruchung sowie hohe Temperaturen oder auch extreme Temperaturwechsel zu erwarten sind.

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % Base = Co

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Fe
0,3	0,9	1,0	28,0	5,5	3,0	< 3

HÄRTE HB	STROMEIGNUNG	POSITION	RÜCKTROCKNUNG bei Bedarf
300-330	+ / ~ 42 V	PA, PB, PC	1h bei 150°C
Verfestigt: 45 HRC			

STABELEKTRODEN

DURCHMESSER UND LIEFERFORMEN AUF ANFRAGE

Rev. 01.01-2021.1