

COROLIT E 1

COROLIT E 1 ist eine Wechselstrom verschweißbare Hochleistungselektrode mit ca. 160 % Ausbringung. Das Schweißgut bildet die härteste und abriebbeständigste der gängigen Kobaltbasislegierung. Die Legierung ist von austenitisch - ledeburitischer Struktur mit einer großen Anzahl eingelagerter Cr - W - Karbide. Die Legierung ist von größter Abriebbeständigkeit, warmfest und hitzebeständig, zunderbeständig bis 1000°C und korrosionsbestän-

dig speziell gegen reduzierende Säuren. Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung. Anschließend Wärmebehandlung (Spannungsarmglühen bei ca. 700°C) ist nicht erforderlich, höchstens bei großen Konstruktionen.



Mahl und Kollergänge, Verschleißringe und Greiferzähne in der chemischen Industrie.

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % Base = Co

C	Si	Mn	Cr	W	Fe
2,2	1,2	1,0	30,0	12,5	< 3

HÄRTE HRc 52 - 55	STROMEIGNUNG + / ~ 42 V	POSITION PA, PB	RÜCKTROCKNUNG bei Bedarf 1h bei 150°C
-------------------------	----------------------------	--------------------	---

STABELEKTRODEN

DURCHMESSER UND LIEFERFORMEN AUF ANFRAGE