

# COROLIT E 12

COROLIT E 12 ist eine Wechselstrom verschweißbare Hochleistungselektrode mit ca. 160 % Ausbringung. Das abgesetzte Schweißgut bildet eine zähe Kobaltbasislegierung von austenitisch - ledeburitischer Struktur mit eingelagerten Cr-W- Karbiden. Die Legierung widersteht neben hohem Abrieb und korrosivem Angriff auch extremen Temperaturwechseln. Härte und Zähigkeit dieser Legierung liegen

zwischen COROLIT E 1 und COROLIT E 6. Sie ist verschleißbeständiger als COROLIT E 6 aber thermoschockbeständiger und zäher als COROLIT E 1. Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlhersteller vorzunehmen. Bei niedriglegierten und austenitischen Stählen ist auf langsames Abkühlen zu achten, gegebenenfalls Ofenabkühlung.



Hartholz, Papier, Kunststoffindustrie, sowie für Zerkleinerungshämmer, Ventilspindeln und Erdbohrer.

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % Base = Co

C	Si	Mn	Cr	W	Fe
1,4	1,0	1,0	28,0	8,5	< 3

HÄRTE HRc 45 - 48	STROMEIGNUNG + / ~ 42 V	POSITION PA, PB, PC	RÜCKTROCKNUNG bei Bedarf 1h bei 150°C
-------------------------	----------------------------	------------------------	---

STABELEKTRODEN

DURCHMESSER UND LIEFERFORMEN AUF ANFRAGE