

## **CORODUR<sup>®</sup> E 405 T**

### ***NORMBEZEICHNUNG:***

DIN EN 14700  
E Z Fe15

### ***EIGENSCHAFTEN:***

CORODUR E 405 T ist eine rohrförmige Sonderelektrode für die Hartpanzerung von Teilen, die besonders abrasivem, aber auch schlagendem Verschleiß ausgesetzt sind.

Das Schweißgut ergibt eine Chrom -Kohlenstoff - Hartlegierung.

Der besondere metallurgische Aufbau dieser Elektrode gestattet es, mit vergleichsweise niedrigen Stromstärken zu schweißen und bereits in der ersten Lage hohe Härtewerte zu erreichen.

CORODUR E 405 T setzt bei gleichmäßigem ruhigen Fluss ein nahezu schlackenfreies Schweißgut ab.

Bei Auftragungen auf alte Hartpanzerungen empfiehlt sich, eine Pufferlage mit CORODUR 200 K vorzunehmen.

### ***ANWENDUNG:***

Typische Anwendungsfälle sind Auftragungen an Pumpenteilen, Mischerflügeln, Rührarmen, Betonpumpen, Förderschnecken, Koksofenschlitten, landwirtschaftliche- und Tiefbaumaschinen, Siebbleche usw.

### ***RICHTANALYSE DES SCHWEISSGUTES ( % ):***

C	Mn	Cr	Sonstige
5,5	1,5	40,0	2,0

### ***MECHANISCHE GÜTEWERTE:***

Härte Schweißgut: 62 - 64 HRc

### ***STROMEIGNUNG:***

= + / ~ 50 V

### ***POSITION:***

PA, PB

### ***RÜCKTROCKNUNG:***

1h bei 150°C ( bei Bedarf )