

CORODUR® E 300

CORODUR® E 300 ist eine Wechselstrom verschweißbare Stabelektrode mit ca. 120 % Ausbringung für verschleißfeste Auftragungen an Bau und Maschinenteilen, die nur geringfügigem Verschleiß ausgesetzt sind. Das abgesetzte Schweißgut kann spangebend bearbeitet

werden. Bearbeitete Stellen können zusätzlich flammgehärtet werden. Die Elektrode hat einen ruhigen Fluss und kann in Zwangslagen verschweißt werden. Trotz ihres basischen Charakters hat sie auch eine gute Verschweißbarkeit an Wechselstrom.



Typische Anwendungsfälle sind Panzerungen an Kranlaufrädern, Wellen, Gleitbahnen, Radkränzen, Schnecken, Schienen.

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % **Base = Fe**

C	Si	Mn	Cr
0,1	0,5	1,0	1,2
HÄRTE HB	STROMEIGNUNG		POSITION
280-325	+ / ~ 65 V		RÜCKTROCKNUNG bei Bedarf
		PA, PB, PC, PD, PE	1h bei 200°C

STABELEKTRODEN

DURCHMESSER UND LIEFERFORMEN AUF ANFRAGE