

# CORODUR® E 250 K

CORODUR® E 250 K ist eine basisch umhüllte Wechselstrom verschweißbare Stabelektrode mit ca. 140 % Ausbringung. Sie ist aufgrund ihrer großen Zähigkeit und Härte geeignet für die Panzerung von Teilen, die extremen Stoß- und Druckbeanspruchungen ausgesetzt sind. Die Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur ist entsprechend den Angaben der Stahlher-

steller vorzunehmen. Bei Mn-Hartstahl sollte möglichst kalt geschweißt werden, eventuell sollte sogar während des Schweißens gekühlt werden. Die Verschleißfestigkeit der Auftragung wird durch Kaltverfestigung erheblich gesteigert. Dies kann durch Kalthämmern erreicht werden.



Baggerzähne, Brecherhämmer, Ringe von Drehöfen, Weichenherzstücke, Schienen, Walzen usw.

## SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % Base = Fe

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V
0,5	0,4	16,0	14,0	0,8	0,5	0,2

<b>HÄRTE</b> HB 250 verfestigt: ca. 500	<b>STROMEIGNUNG</b> + / ~ 65 V	<b>POSITION</b> PA, PB, PC, PD, PE	<b>RÜCKTROCKNUNG</b> bei Bedarf 1h bei 350°C
--------------------------------------------------	-----------------------------------	---------------------------------------	----------------------------------------------------

DURCHMESSER UND LIEFERFORMEN AUF ANFRAGE

STABELEKTRODEN

Rev. 01.01-2021-1