

## CORODUR® E 200 K

CORODUR® E 200 K ist eine Wechselstrom verschweißbare kernstabilelektrode für Schweißarbeiten an rissgefährdeten, schwer schweißbaren Stählen mit C-Gehalten über 0,7 % sowie für zähe Verbindungen und Auftragungen an hitzebeständigen, nichtrostenden Stählen und Stahlgussorten. Die Elektrode ist geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen für Betriebstemperaturen bis 300° C. Weiterhin

kann CORODUR® E 200 K für spannungsausgleichende Zwischenlagen vor Hartpanzerungen und zur Reparaturschweißungen von Manganhartstahl verwendet werden. Das Schweißgut ist nichtrostend, hitzebeständig, zunderbeständig bis 850° C und beständig gegen schwefelhaltige Verbrennungsgase bei Temperaturen von max. 500° C. Kaltverfestigend.



Verbindungsschweißen an Mn - Hartstahl und schwer schweißbaren Stählen, Pufferschicht vor Hartauftragungen, Auftragungen für schlagbeanspruchte Teile.

### SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % Base = Fe

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,1	0,4	6,0	19,0	8,5

HÄRTE HB	STROMEIGNUNG	POSITION	RÜCKTROCKNUNG bei Bedarf
180-200 verfestigt: ca. 400	+ / ~ 65 V	PA, PB, PC, PD, PE, PF	1h bei 350°C

DURCHMESSER UND LIEFERFORMEN AUF ANFRAGE

STABELEKTRODEN

Rev. 01.01-2021.1