

CORODUR® 35

Das abgesetzte amorph erstarrende Schweißgut des CORODUR® 35 ist geeignet für die Auftragschweißung an Teilen, die starker Korrosion, Abrasion und Erosion auch in schwefel-

haltiger Atmosphäre ausgesetzt sind. Die Legierung ist nichtrostend, korrosionsbeständig gegen Seewasser, Dampf, oxidierende Säuren und Laugen.



Mischerflügel, Abwasserschnecken und -pumpen sowie Auftragungen an Dichtflächen von Wasser-, Dampf- und Gasarmaturen für Betriebstemperaturen bis 450°C (Oxidationsbeständig bis 850 °C) sowie Rauchgasentschwefelungsanlagen.

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % Basis = Fe

C	Si	Mn	Cr	And.
<0,1	1,3	1,0	29,0	B 3,0

Härte HRc	38-43
-----------	-------

SCHWEISSPARAMETER

Abmessung	Volt	Ampere
1,2	20-24	150-200
1,6	22-26	180-240
2,0	25-27	220-260
2,4	25-27	260-300
2,8	26-28	280-340

Andere Abmessungen auf Anfrage

LIEFERFORMEN

Einheit	Wert
Spule BS 300	15 kg
Spule B 450	25 kg
Fassspulung	300 kg

OA = Schutzgaslos , G = Gasgeschützt , UP = Unterpulver