

COROCARB-NISE-PLUS

NORMBEZEICHNUNG: Stabelektrode DIN-EN 14700 — E Ni 20-60-CGZ

ART / EIGENSCHAFTEN: Die Elektrode **COROCARB-NISE-PLUS** besteht aus einer extra harten Wolfram-Nickel-Legierung, geeignet für Auftragungen auf Stähle, Gußwerkzeuge, Nickellegierungen und rostfreie Stähle. Durch die eingelagerten sphärischen (kugeligen) Wolframschmelzkarbiden (**SFTC**) besitzt **COROCARB-NISE-PLUS** gegenüber der herkömmlichen **COROCARB-NISE** eine nochmals verbesserte Abrasionsbeständigkeit. Hinzu kommt eine sehr gute Hitze- und Korrosionsbeständigkeit.

ANWENDUNG: Mischerschaufeln, Aufbereitungsanlagen für Formsand, Schlammumpenventile, Tunnelvortriebsmaschinen, Förderschnecken, Mahlplatten, Stabilisatoren, Tiefbohrwerkzeuge, korrosionsbeständige Auftragungen gegen starken, schmirgelnden Verschleiß in der Chemie- und der Lebensmittelindustrie.

HINWEISE: Die zu panzernden Flächen sollten frei von Rost, Zunder, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Die Elektrode sollte möglichst mit geringer Stromstärke geschweißt werden.

RICHTANALYSE: Ni-Basis Matrix: ca. 35 - 40%
 sphärisches Wolframschmelzkarbid (**SFTC**): ca. 60 - 65%

SCHWEISSGUTHÄRTE: Wolframkarbide : > 3000 HV
 Ni-Basis Matrix : ca. 480 – 520 HV_{0,1}

LIEFERFORMEN:				
Typ	Stab-ø	Stablänge	Stromstärke	Stromart
4005	4,0 mm	350 mm	100 A	= + / ~
5005	5,0 mm	350 mm	120 A	= + / ~
6005	6,0 mm	350 mm	140 A	= + / ~

COROCARB-NISE-PLUS: UNSERE ELEKTRODEN-VARIANTE ZU COROCARB-BK UND COROCARB-NIA-PLUS !

Patente:

Rev. 03-2010:1

CORODUR kann ohne Ankündigung die Charakteristiken des Drahtes ändern. Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung dienen der Information des Anwenders. Die Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Wir empfehlen dem Anwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu prüfen.

Deutschland : No. 40 08 091.9-41
Großbritannien No. 2.232.108
USA : No. 5.004.886

Rev. 03-2010:1

CORODUR kann ohne Ankündigung die Charakteristiken des Drahtes ändern. Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung dienen der Information des Anwenders. Die Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Wir empfehlen dem Anwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu prüfen.