

COROCARB-A

NORMBEZEICHNUNG: Schweißstab DIN-EN 14700 — T Fe-20-55-CG

ART / EIGENSCHAFTEN: Ein mit grobkörnigem Wolframschmelzkarbid gefülltes Röhrchen, welches sich besonders zum Panzern von Maschinenteilen aus unlegiertem und niedriglegiertem Stahl und Stahlguß mit einem Kohlenstoffgehalt bis etwa 0,45% eignet. Wolframschmelzkarbid zeichnet sich durch seine außergewöhnliche Härte von 2360 HV_{0,4} aus und macht die aufgeschweißten Teile besonders verschleißfest. Die zu verwendende Körnung sowie der Stabdurchmesser richten sich nach dem Anwendungsgebiet und dem Werkstück, welches aufgepanzert wird. Die feinen Körnungen werden verwendet, wenn ein starker, reibender Verschleiß vorliegt. Grobkörniges Wolframschmelzkarbid wird dann genommen, wenn eine Schneidwirkung erwünscht wird.

ANWENDUNG: Zum Aufpanzern auf unlegierten und niedriglegierten Stählen bzw. Stahlguß bis max. 0,45% C, darüber hinaus sind Bindefehler möglich. Einsatz in der Verschleißtechnik für die Aufpanzerung von Werkzeugen und Maschinenteilen, im Bergbau, Straßenbau, Spezialtiefbau, Brunnenbau, Tiefbohrtechnik usw..

HINWEISE: Der Grundwerkstoff sollte ausreichende Festigkeit haben, damit sich die Panzerung beim Einsatz nicht eindrückt. Die aufzutragenden Flächen sollten frei sein von Rost, Zunder, Fett und anderen Verunreinigungen. Der Brenner ist möglichst flach zum Werkstück zu halten, mit einer neutralen bis leicht reduzierten Flammeneinstellung. Das Werkstück ist nur leicht anzuschmelzen und das Schweißgut soll nicht mit dem Flammkern in Verbindung kommen, um Überhitzung zu vermeiden.

LIEFERFORMEN: Folgende Stabdurchmesser und Körnungen sind lieferbar:			
Typ	Stab-ø mm	Korngröße mm	Kennfarbe
3505	3,5	0,25 - 0,70	weiß
3510	3,5	0,70 - 1,20	gelb
4005	4,0	0,25 - 0,70	weiß
4010	4,0	0,70 - 1,20	gelb
4015	4,0	1,00 - 1,60	rot
5005	5,0	0,25 - 0,70	weiß
5010	5,0	0,70 - 1,20	gelb

Rev. 03-2010:1

5020	5,0	1,00 - 2,00	grün
6005	6,0	0,25 - 0,70	weiß
6010	6,0	0,70 - 1,20	gelb
6020	6,0	1,00 - 2,00	grün
8010	8,0	0,70 - 1,20	gelb
8020	8,0	1,00 - 2,00	grün
8030	8,0	1,50 - 3,00	blau

Rev. 03-2010:1

CORODUR kann ohne Ankündigung die Charakteristiken des Drahtes ändern. Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung dienen der Information des Anwenders. Die Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Wir empfehlen dem Anwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu prüfen.