

# CORODUR® 476

CORODUR® 476 ist ein Fülldraht speziell entwickelt für die Auftragschweißung von Warmwalzen. Der Fülldraht ist hoch Cr-Ni-Mo-Co-VW- legiert. Er setzt ein korrosionsbeständiges und verschleißbeständiges Schweißgut mittlerer Härte ab. Dies hat guten Widerstand auch gegen schlagenden Verschleiß sowie bei Dau-

erbelastung durch Hitzeeinwirkung und hohem Flächendruck. Die Auftragung sollte in 2 - 3 Lagen vorgenommen werden. Die Fertigschichtdicke bei 5 mm im (Radius) liegen. Die Zwischenlagentemperatur sollte 450°C nicht übersteigen.



Walzenauftragung gegen Warmverschleiß bevorzugt im Stahlwerksbereich

## SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % Basis = Fe

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	V
0,3	0,3	0,8	16,0	4,0	1,5	1,5	1,0

Härte HRc **48-50**

## SCHWEISSPARAMETER

Abmessung	Volt	Ampere
1,2	20-24	150-200
1,6	22-26	180-240
2	25-27	220-260
2,4	25-27	260-300
2,8	26-28	280-340

Andere Abmessungen auf Anfrage

## LIEFERFORMEN

Einheit	Wert
Spule BS 300	15 kg
Spule B 450	25 kg
Fassspulung	300 kg

OA = Schutzgaslos , G = Gasgeschützt , UP = Unterpulver