

# CORODUR® 356

CORODUR 356 ist ein hoch Cr-Ni-Mo- Nb-V- legierter Fülldraht. Er setzt ein korrosionsbeständiges Schweißgut mittlerer Härte ab. Dabei besitzt es einen guten Widerstand gegen schlagenden Verschleiß sowie Verschleiß bei

Dauerbelastung durch Hitzeeinwirkung, hoher Flächenpressung und Temperaturwechsel. Die Auftragung sollte in 2 - 3 Lagen, max. 10 mm vorgenommen werden. Bei mehr Lagen vermindern sich die Härtewerte.



Walzenauftragung gegen Warmverschleiß bevorzugt im Stahlwerksbereich

## SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % Basis = Fe

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	V
0,1	0,3	0,8	17,0	4,8	1,0	0,2	0,3

Härte HRc

40-42

SCHLAGFESTE AUFTRAGUNG

## SCHWEISSPARAMETER

Abmessung	Volt	Ampere
1,2	18-24	140-240
1,6	20-27	160-270
2	25-28	220-280
2,4	26-30	260-340
2,8	28-30	320-400
3,2	28-31	360-450

Andere Abmessungen auf Anfrage

## LIEFERFORMEN

Einheit	Wert
Spule BS 300	15 kg
Spule B 450	25 kg
Fassspulung	300 kg

OA = Schutzgaslos , G = Gasgeschützt , UP = Unterpulver