

CORODUR® 250 K

Alambre tubular austenítico de alta aleación en manganeso y cromo. El metal de la soldadura es resistente a la corrosión, amagnético y tiene una gran dureza. No se puede cortar con llama oxiacetilénica. El grosor de la capa de revestimiento puede ser seleccionado según se requiera. CORODUR 250 K es adecuado para aplicaciones sujetas al mas alto desgaste

por presión-impacto. Debido a su posición en el diagrama de Schaeffler, la aleación es especialmente adecuada para capas intermedias cuando se aplica a aleaciones duras antiguas. El endurecimiento por trabajo aumenta la dureza del metal de soldadura hasta aprox. 500 HB dependiendo del grado de endurecimiento.



Recubrimientos resistentes al desgaste en rieles, martillos trituradores, mandíbulas de trituradoras, dientes de excavadoras, anillos de hornos rotativos, rodillos, campanas de altos hornos, etc., así como soldadura de recargue en aceros duros de Mn y capas intermedias antes de los recubrimientos duros.

ANÁLISIS DE LA SOLDADURA SEGÚN DIN/EN 6847 EN % Base = Fe

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V
0,5	0,4	16,0	14,0	0,8	0,5	0,2

DUREZA HB **220 – 250** hasta 500
endurecido en frío

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Medida	Voltios	Amperios
1,2	18-24	140-240
1,6	20-26	160-260
2,0	22-27	220-280
2,4	24-28	280-340
2,8	25-29	320-400

FORMAS DE SUMINISTRO

Unidad	Valor
Bobina BS 300	15 kg
Bobina B 450	25 kg
Bidón	300 kg

Otras dimensiones bajo pedido

OA = Soldeo sin gas , G = Soldeo con gas , UP = Soldeo con arco sumergido

CORODUR kann ohne Ankündigung die Charakteristiken des Drahtes im Sinne der Produktverbesserung ändern. Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung dienen der Information des Anwenders. Die Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Wir empfehlen dem Anwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu prüfen.