

CORODUR® 240 K

Alambre tubular austenítico para el recargue de piezas de acero al manganeso (Acero Hadfield), que sufren mayoritariamente de desgaste por golpe e impacto. El metal de soldadura austenítico es duro, no se agrieta y se endurece con

el trabajo. La soldadura debe realizarse lo más fría posible, ya que a temperaturas superiores a los 400 °C, el acero duro al manganeso tiene tendencia al agrandamiento del grano y por lo tanto a fragilizarse.



Martillos, rodillos y conos trituradores, barras de impacto, etc.

ANÁLISIS DE LA SOLDADURA SEGÚN DIN/EN 6847 EN %

Base = Fe

C	Si	Mn	Cr	Ni
1,1	0,3	14,0	4,0	0,6

DUREZA HB

200 - 230

450

endurecido en frío

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Medida	Voltios	Amperios
1,2	20-24	150-200
1,6	22-26	180-240
2,0	25-27	220-260
2,4	25-27	260-300
2,8	26-28	280-340

FORMAS DE SUMINISTRO

Unidad	Valor
Bobina BS 300	15 kg
Bobina B 450	25 kg
Bidón	300 kg

Otras dimensiones bajo pedido

OA = Soldeo sin gas , G = Soldeo con gas , UP = Soldeo con arco sumergido