

CORODUR® 200 K

El metal de soldadura totalmente austenítico del alambre de alta aleación con núcleo fundente es inoxidable, se endurece en frío, no es magnético y es resistente al calor hasta 850 °C. Especialmente adecuado para aplicaciones en piezas que se endurecen en servicio y para capas

intermedias dúctiles antes de los revestimientos duros. Debido a la alta ductilidad del metal de soldadura, los aceros difíciles de soldar y de fuerte endurecimiento, así como el Mn - acero duro, altamente propenso a las fisuras, pueden ser unidos.



Soldadura de juntas en Mn - acero duro y aceros difíciles de soldar, capa de amortiguamiento antes de revestimientos duros, revestimientos para las piezas sometidas a tensión por impacto.

ANÁLISIS DE LA SOLDADURA SEGÚN DIN/EN 6847 EN %

Base = Fe

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,1	0,4	6,0	19,0	8,5

DUREZA HB

180-200

400

endurecido en frío

RECUBRIMIENTOS AUSTENÍTICOS
ENDURECIBLES EN FRÍO

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Medida	Voltios	Amperios
1,6	20-26	160-260
2,0	22-26	240-280
2,4	24-27	280-340
2,8	25-28	320-400

FORMAS DE SUMINISTRO

Unidad	Valor
Bobina BS 300	15 kg
Bobina B 450	25 kg
Bidón	300 kg

Otras dimensiones bajo pedido

OA = Soldeo sin gas , G = Soldeo con gas , UP = Soldeo con arco sumergido