Corodur Fülldraht GmbH
sales@corodur.de
www.corodur.de
Tel.: +49 (0) 2154 8879 – 0

EN ISO 14919 – 5 – 1,6 – 4

CORODUR® SP 118 Y

Ferritische Eisen-Chrom-Aluminium-Legierung mit Yttrium (FeCrAlY) oxidationsbeständig bis 500 °C, korrosionsschützend bei Schwefel- und Kohlenstoffatmosphäre. Gute mechanische Bearbeitbarkeit. Entwickelt für Lichtbogendraht-, geeignet auch für Drahtflamm- und Hochgeschwindigkeits-Drahtflammspritzen.

Als Haftgrund, u.a. auf Kesselrohren.

SPRITZGUTANALYSE (%)

Basis = Fe

Cr	Al	Y
22,0	5,0	1,0

Härte HV 0,3	Schmelzpunkt °C	Dichte A_5 gr/ dm^3	Spritzleistung kg/h/100 A
170–270	~ 1500	7,15	4,5

THERMISCHES SPRITZEN

SPRITZPARAMETER

Standard mm	Zerstäuberluft Druck	Spannung Volt	Strom Ampere	Spritzabstand mm	Auftrag/Übergang mm/Pass	Effizienz %
1,6	3,5	30–32	100–200	75–125	0,125	70 – 80

LIEFERFORMEN

Spule	BS 300 = 15 kg	B 450 = 25 kg
Drahtdurchmesser	1,6 mm (1/16“)	2,4 mm (3/32“)

Andere Abmessungen auf Anfrage

Rev. 01.01-2021:1

CORODUR kann ohne Ankündigung die Charakteristiken des Drahtes im Sinne der Produktverbesserung ändern. Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung dienen der Information des Anwenders. Die Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Wir empfehlen dem Anwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu prüfen.