Corodur Fülldraht GmbH
sales@corodur.de
www.corodur.de
Tel.: +49 (0) 2154 8879 – 0

DIN EN 14700 E Z Fe14

# CORODUR® E 55

CORODUR® E 55 ist eine dick umhüllte Hochleistungselektrode mit ca. 160 % Ausbringung für hochverschleißfeste nichtrostende Hartpanzerungen. Sie wird da eingesetzt, wo hoher abrasiver Verschleiß auch bei Feuchtigkeit oder Nässe zu erwarten ist. CORODUR® E 55 hat einen ruhigen intensiven Fluss, eine glatte glänzende Nahtoberfläche und selbstabhebende Schlacke.

Pumpenteilen, Mischerflügeln, Rührarmen, Betonpumpen, Förderschnecken, Koksofenschlitten.

STABELEKTRODEN

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % Base = Fe

| C | Si | Cr | And. |
|---|---|---|---|
| 4,5 | 1,0 | 28,0 | 2,0 |

| HÄRTE HRc | STROMEIGNUNG | POSITION | RÜCKTROCKNUNG bei Bedarf |
|---|---|---|---|
| 55 – 59 | + / ~ 50 V | PA, PB | 1h bei 350°C |

DURCHMESSER UND LIEFERFORMEN AUF ANFRAGE

Rev. 01.01-2021.1

CORODUR kann ohne Ankündigung die Charakteristiken des Drahtes im Sinne der Produktverbesserung ändern. Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung dienen der Information des Anwenders. Die Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Wir empfehlen dem Anwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu prüfen.