

COROCARB-NIA-PLUS

NORMBEZEICHNUNG: Schweißstab DIN-EN 14700 — T Ni 20-55-CG

ART/EIGENSCHAFTEN: **COROCARB-NIA-PLUS** ist ein aus einer Sonderlegierung hergestelltes gefülltes Röhrchen für die autogene Auftragsschweißung. Das abgesetzte Schweißgut besteht aus Ni-Cr-B-Si mit eingelagerten sphärischen (kugeligen) Wolframschmelzkarbiden (**SFTC**). Die Form und die gute Benetzbarkeit des **SFTC** erlauben eine noch größere Konzentration vom Wolframschmelzkarbid in der Matrix. Dadurch kann die Standzeit von Bauteilen, die extremem Verschleiß ausgesetzt sind, nochmals zum Teil erheblich verbessert werden. Die Eigenschaften der Matrix entsprechen denen unserer normalen **COROCARB-NIA**-Legierung. Der Stab **COROCARB-NIA-PLUS** hat einen sehr niedrigen Schmelzpunkt von ca. 900 - 1050°C mit hervorragenden Fließeigenschaften. Die Oberfläche des Schweißgutes ist glatt und metallisch blank. Durch die besondere Art der Herstellung ergibt sich eine fast hundertprozentige Ausbringung.

ANWENDUNG: Mischerschaufeln, Aufbereitungsanlagen für Formsand, Schlammumpenventile, Förderschnecken, Mahlplatten, Stabilisatoren, Tiefbohrwerkzeuge, korrosionsbeständige Auftragungen gegen starken, schmirgelnden Verschleiß in der Chemie- und Lebensmittelindustrie.

HINWEISE: Die zu panzernden Flächen sollten frei von Rost, Zunder, Fett und anderen Verunreinigungen sein. Es sollte eine breite Vorwärmung auf 300 - 350°C erfolgen und zu Beginn der eigentlichen Auftragung eine örtliche Vorwärmung auf ca. 650°C. Die Auftragung sollte mit leichtem Acetylenüberschuß vorgenommen werden.

HÄRTEWERTE: SFTC : > 3000 HV *)
 Ni-Cr-B-Si-Legierung : ca. 450 - 520 HV_{0,1} **)

LIEFERFORMEN: in Stäben von 700 mm Länge			
Typ	Stab-ø mm	Korngröße mm	Kennfarbe
4005	4,0	0,25 - 0,84	weiß
5005	5,0	0,25 - 0,84	weiß
6005	6,0	0,25 - 0,84	weiß

- *) Bitte beachten Sie auch unser Datenblatt **SFTC** - sphärisch.
- ***) Eine andere Matrixhärte kann auf Wunsch erreicht werden.

Rev. 03-2010:1

CORODUR kann ohne Ankündigung die Charakteristiken des Drahtes ändern. Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung dienen der Information des Anwenders. Die Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Wir empfehlen dem Anwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu prüfen.