

COROCARB NiA

COROCARB Ni A ist ein aus einer Sonderlegierung hergestelltes gefülltes Röhrchen für die autogene Auftragschweißung. Das abgesetzte Schweißgut besteht aus Ni-Cr-B-Si mit eingelagerten Wolframschmelzkarbiden (WSC). Es zeichnet sich durch seine sehr hohe Abrasionsbeständigkeit sowie durch die sehr gute Beständigkeit der Matrix gegen Säuren, Laugen und andere korrosive Medien aus. Der

Stab COROCARB Ni A hat einen sehr niedrigen Schmelzpunkt von ca. 900 - 1050°C mit hervorragenden Fließeigenschaften. Die Oberfläche des Schweißgutes ist glatt und metallisch blank. Durch die besondere Art der Herstellung ergibt sich eine fast hundertprozentige Ausbringung. Es kann auf die Verwendung von Bindemitteln verzichtet werden.



Mischerschaufeln, Aufbereitungsanlagen für Formsand, Schlammumpenventile, Förderschnecken, Mahlplatten, Stabilisatoren, Tiefbohrwerkzeuge, korrosionsbeständige Auftragungen gegen starken, schmirgelnden Verschleiß in der chemischen Industrie und der Lebensmittelindustrie.

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN %

Ni-Cr-B-Si-Matrix + 62% WSC

Härte HRc

Matrix 55

2400 HV_{0,2}

LIEFERFORMEN: IN STÄBEN VON 700 mm LÄNGE

Typ	Stab-Ø mm	Korngröße mm	Kennfarbe
4005	4,0	0,25 - 0,70	weiß
4010	4,0	0,70 - 1,20	gelb
4015	4,0	1,00 - 1,60	rot
5005	5,0	0,25 - 0,70	weiß
5010	5,0	0,70 - 1,20	gelb
5020	5,0	1,00 - 2,00	grün
6005	6,0	0,25 - 0,70	weiß
6010	6,0	0,70 - 1,20	gelb
6020	6,0	1,00 - 2,00	grün

Andere Abmessungen auf Anfrage