Corodur Fülldraht GmbH
sales@corodur.de
www.corodur.de
Tel.: +49 (0) 2154 8879 - 0

DIN EN 14700 TZ Fe 13-65 G

CORODUR® 733

CORODUR® 733 ist ein Fülldraht mit extrem harten Chrom- und Niobkarbiden, eingelagert in einer Fe-Cr- Nb-B-Matrix mit Komplexkarbiden. Das Schweißgut ist sehr feinkörnig und äußerst hart. In der 1. Lage sind 67 HRc erreichbar. Diese Legierung eignet sich zum Auftragschweißen von hoch abrasionsbeständigen Panzerungen, aber bei gleichzeitig geringer Schlageinwirkung und Betriebstemperaturen von 450°C.

Transportschnecken, Sandaufbereitungsanlagen, Brechersterne, Bagger, Mischerflügel, Keramikindustrie, Staub-Ventilatorflügel, Pumpengehäuse, Heißsiebe, Brikettpressen etc

SCHLAGFESTE AUFTRAGUNG

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN % Basis = Fe

C	Si	Mn	Cr	Nb	B
4,0	0,8	1,5	19,0	4,0	1,5

Härte HRc	66-68

SCHWEISSPARAMETER

Abmessung	Volt	Ampere
1,2	20-24	150-200
1,6	22-26	180-240
2	25-27	220-260
2,4	25-27	260-300
2,8	26-28	280-340

Andere Abmessungen auf Anfrage

LIEFERFORMEN

Einheit	Wert
Spule BS 300	15 kg
Spule B 450	25 kg
Fassspulung	300 kg

OA = Schutzgaslos , G = Gasgeschützt , UP = Unterpulver

Rev. 01.01-2021.1

CORODUR kann ohne Ankündigung die Charakteristiken des Drahtes im Sinne der Produktverbesserung ändern. Angaben über die Beschaffenheit und Verwendung dienen der Information des Anwenders. Die Angaben über die mechanischen Eigenschaften beziehen sich entsprechend den gültigen Normen immer auf das reine Schweißgut. Wir empfehlen dem Anwender, unsere Produkte eigenverantwortlich auf ihren speziellen Einsatz zu prüfen.