Tel.: +49 (0) 2154 8879 - 0



DIN EN 14700

T Fe 16-65-G

CORODUR® 61

Hoch C-Cr-Nb-B-legierter Fülldraht mit eingelagerten Spezialkarbiden hoher Härte, die einen zusätzlichen, hoch wirksamen Verschleißschutz bieten. Die sehr hohe Härte der Spezialkarbide zusammen mit den kubischen Niobkarbiden bilden einen optimalen Schutz gegen schmirgelnden, mineralischen Verschleiß.



Braunkohlentagebau, Ziegelindustrie, Bergbau, Sand- und Kiesbaggereien, Zement- und Betonindustrie. Geeignet für Förderschnecken, Zementpumpen, Mischerflügel, Rührwerk, Mischerflügel, Baggerschaufeln, Baggerlippen, Verschleißplatten.

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN $\%$ Basis = Fe					
С	Si	Mn	Cr	Nb	
5,2	1,3	0,4	22,0	7,0	

Härte HRc

62-65

SCHWEISSPARAMETER

Abmessung	Volt	Ampere
1,6	20-28	160-260
2	22-28	200-280
2,4	24-29	260-340
2,8	26-30	320-400

Andere Abmessungen auf Anfrage

LIEFERFORMEN

Einheit	Wert
Spule B5 300	15 kg
Spule B 450	25 kg
Fassspulung	300 kg

OA = Schutzgaslos, UP = Unterpulver